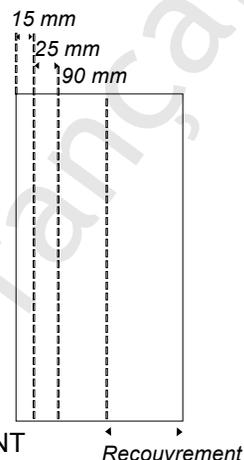
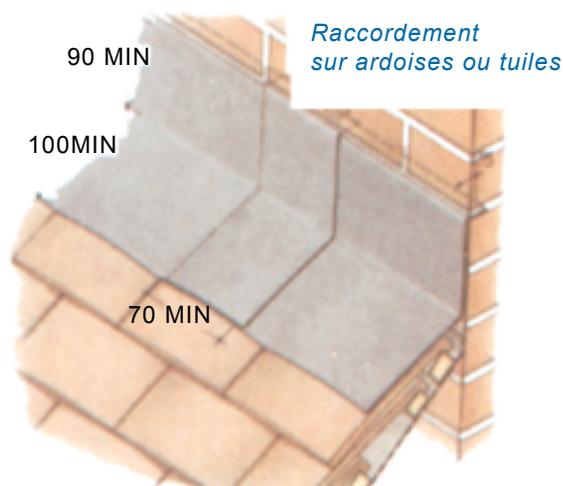


FAÎTAGE ADOSSÉ BAVETTE PLOMB AVEC ENGRAVURE



RÉALISATION DE LA BAVETTE PLOMB

DÉTERMINER LA LARGEUR DE LA BANDE DE PLOMB

Largeur des bandes de filets disponibles dans notre gamme :
160 - 200 - 250 - 300 - 330 mm

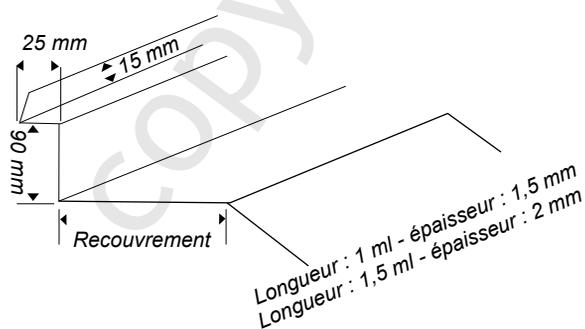
LARGEUR = LA PINCE + LA REMONTEE + LE RECOUVREMENT
= 15 mm + 25 mm(mini) + 90 mm(mini) + voir tableau

Pente du toit %	27 à 49	50 à 79	80 à 119	> 120
Recouvrement(mm)	200	125	110	100

- Découper les bandes de plomb en longueur de 1 ml ou 1,50 ml en fonction de l'épaisseur choisie.

Épaisseur 1,5 mm	Épaisseur 2 mm
Longueur maxi : 1 ml	Longueur maxi : 1,50 ml

- Tracer sur les bandes de plomb le trait de la pince (15 mm du bord).
- Tracer sur les bandes de plomb le trait de pli de l'engravure(40 mm du bord).
- Tracer le trait de la remontée de 90 mm minimum (130 mm du bord minimum).
- Plier la pince.
- Plier le plomb à l'engravure.
- Plier le plomb à la remontée suivant la pente.



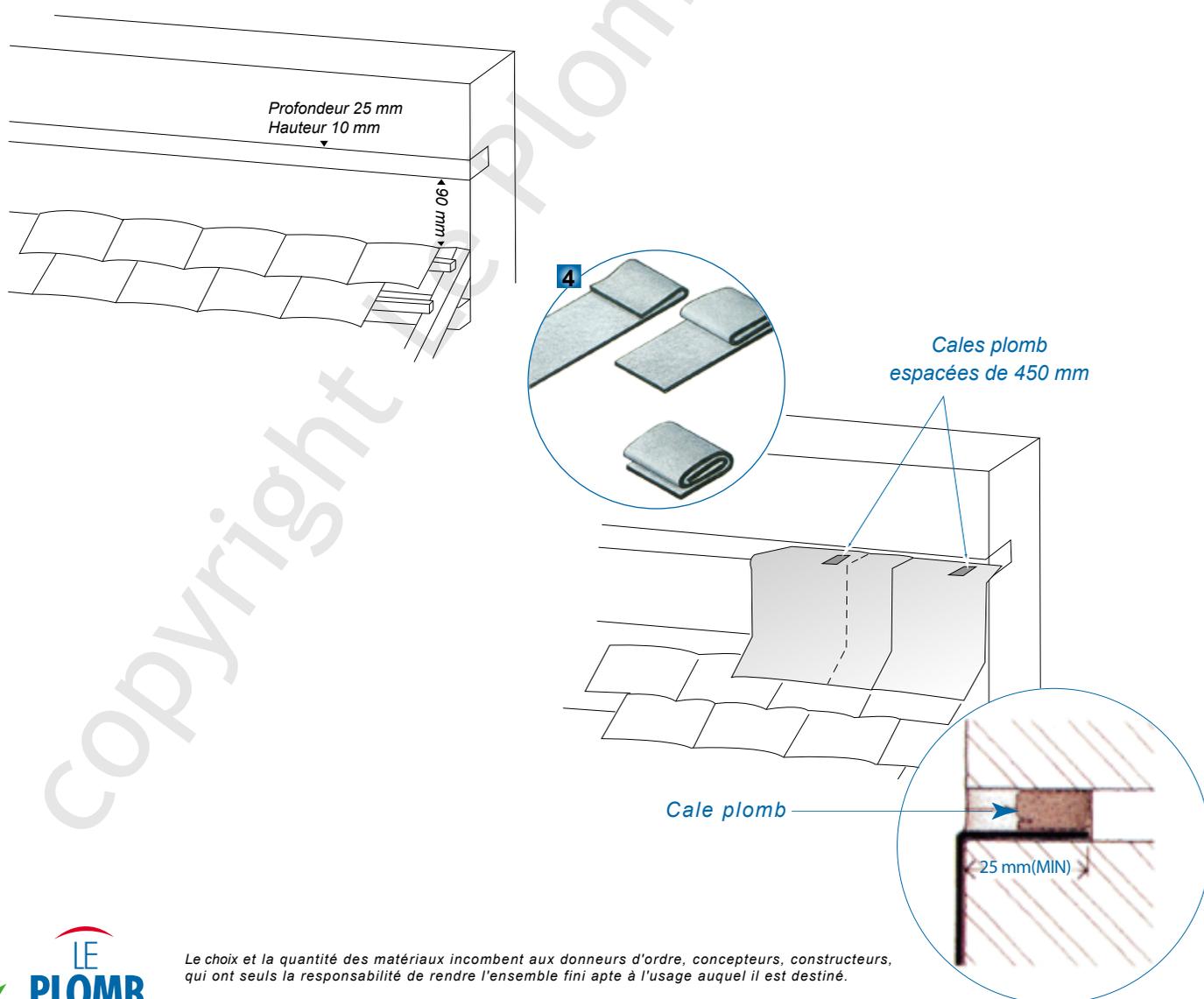
MISE EN OEUVRE

- 1 Appliquer l'huile de patine sur chaque face.
- 2 Tracer l'engravure sur le mur, à 90 mm minimum du point le plus haut de la tuile.
- 3 Créer une engravure d'une profondeur de 25 mm minimum et d'une largeur d'un joint de brique (10 mm).
- 4 Créer des petites cales de plomb.
Longueur de 70 mm environ et largeur de 20 mm.
Rouler la bande de plomb.

Attention :

Tenir compte des vents dominants,
poser la première bande à l'opposé de la provenance du vent.

- 5 Présenter la première bavette plomb
La placer dans l'engravure et la fixer à l'aide des cales en plomb
(espacement des cales : 450 mm).
Mater les cales. Adapter le plomb à la forme des tuiles.
- 6 Placer les bavettes suivantes en tenant compte du recouvrement de 70 mm sur la précédente.
- 7 Reboucher l'engravure.



Le choix et la quantité des matériaux incombent aux donneurs d'ordre, concepteurs, constructeurs,
qui ont seuls la responsabilité de rendre l'ensemble fini apte à l'usage auquel il est destiné.