FAÎTAGE ADOSSÉ BAVETTE PLOMB AVEC ENGRAVURE

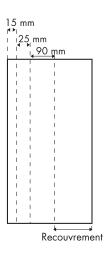


RÉALISATION DE LA BAVETTE PLOMB

DÉTERMINER LA LARGEUR DE LA BANDE DE PLOMB

Largeur des bandes de filets disponibles dans notre gamme : 160 - 200 - 250 - 300 - 330 mm

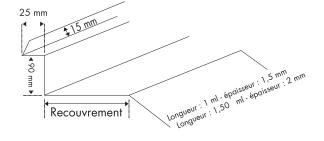
LARGEUR = LA PINCE + LA REMONTÉE + LE RECOUVREMENT = 15 mm + 25 mm (mini) + 90 mm (mini) + voir tableau



Pente du toit %	27 à 49	50 à 79	80 à 119	> 120
Recouvrement (mm)	200	125	110	100

■ Découper les bandes de plomb en longueur de 1 ml ou 1,50 ml en fonction de l'épaisseur choisie.

Épaisseur 1,5 mm	Épaisseur 2 mm
Longueur maxi : 1 ml	Longueur maxi : 1,50 ml



- Tracer sur les bandes de plomb le trait de la pince (15 mm du bord)
- Tracer sur les bandes de plomb le trait de pli de l'engravure (40 mm du bord)
- Tracer le trait de la remontée de 90 mm minimum (130 mm du bord minimum)
- Plier la pince
- Plier le plomb à l'engravure
- Plier le plomb à la remontée suivant la pente



MISE EN ŒUVRE

- 1 Appliquer l'huile de patine sur chaque face.
- 2 Tracer l'engravure sur le mur, à 90 mm minimum du point le plus haut de la tuile.
- 3 Créer une engravure d'une profondeur de 25 mm minimum et d'une largeur d'un joint de brique (10 mm)
- Créer des petites cales de plomb. Longueur de 70 mm environ et largeur de 20 mm Rouler la bande de plomb

Attention:

Tenir compte des vents dominants, poser la première bande à l'opposé de la provenance du vent.

- 5 Présenter la première bavette plomb La placer dans l'engravure et la fixer à l'aide des cales en plomb (espacement des cales : 450 mm) Mater les cales. Adapter le plomb à la forme des tuiles.
- 6 Placer les bavettes suivantes en tenant compte du recouvrement de 70 mm sur la précédente
- Reboucher l'engravure.

